



## Titan 7800GF

樹脂 RESIN : POLYPHENYLENE SULFIDE RESIN

產品說明 PRODUCT DESCRIPTION : 40%GF 填充。

| 項目<br>Properties                                     | 單位<br>Unit        | 測試方法<br>method      | 數值<br>Value                              |
|------------------------------------------------------|-------------------|---------------------|------------------------------------------|
| 顏色 Color                                             | -                 | -                   | Nature                                   |
| 比重 specific gravity                                  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183            | 1.74                                     |
| 拉伸強度 Tensile strength<br>拉伸率 Tensile Elongation      | MPa               | ISO<br>527-1,2      | 185<br>>2                                |
| 彎曲強度 Flexural strength<br>彎曲模數 Flexural modulus      | MPa               | ISO 178             | 275<br>15000                             |
| 衝擊強度(有缺口)<br>Charpy impact strength(notched)         | kJ/m <sup>2</sup> | ISO<br>179/1eA      | 10                                       |
| 熱變形溫度(1.8MPa)<br>Heat Deflection Temperature(1.8MPa) | °C                | ISO<br>75-1,2       | 260                                      |
| 體積阻抗 Volume resistivity<br>表面阻抗 Surface resistivity  | Ω•cm<br>Ω         | IEC 60093           | 1×10 <sup>15</sup><br>1×10 <sup>14</sup> |
| 耐燃性 Flammability                                     |                   | UL 94               | HB                                       |
| 模收縮 Mold shrinkage                                   | %                 | 50x70x3<br>mmt      | 0.2~0.5                                  |
|                                                      |                   |                     |                                          |
| 成型條件<br>MOLDING CONDITION                            | °C                | 乾燥條件 Drying         | 140~160x 4Hrs                            |
|                                                      |                   | 料管溫度 Melt Temp.     | 280~320                                  |
|                                                      |                   | 模具溫度 Mold Temp.     | 130~160                                  |
|                                                      | %                 | 射出壓力 Inject. Press. | 30~80                                    |
| 射出速度 Inject. Velocity                                |                   | 30~70               |                                          |

\*以上數值為材料的代表性測試值、並非該規格材料的最低值。

\*All property values shown in this data sheet are the representative values and not minimum value of this material.